

Hoblík má dle **obr. 1** šest součástí: tělo **a**, speciální čepelku **b**, klopnu **c**, seřizovací šroub **d**, podložku **e**, matici **f**.

Klopna **c** se překládá na pracovní místo **A** nebo **B** podle účelu použití. Sestavení součástí na místě **A** je patrné z **obr. 1**.

Sestavení součástí na místě **B** provádíme takto:

- čepelku **b** prostrčíme mezerou v kluznici dle **obr. 2** a středovým otvorem ji nasadíme na šroub **ab** těla **a**
- čepelku pootočíme o 90° dle **obr. 3**, aby ostří bylo rovnoběžné s kluznicí

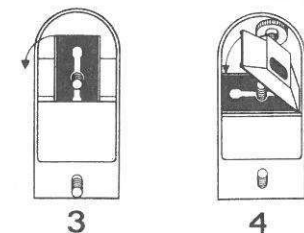
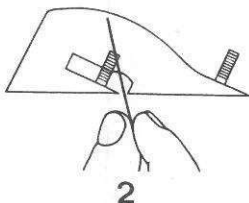
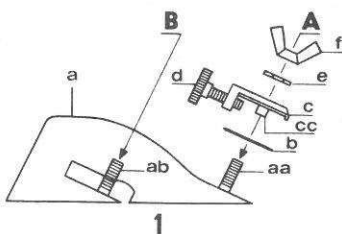
- klopnu **c** s našroubovaným šroubem **d** nakloněním dle **obr. 4** nasadíme na šroub **ab** tak, aby výstupky klopny **cc** zapadly do otvorů čepelky **b** a vybrání v těle **a**
- nasadíme podložku **e** a matici **f** a lehce ji přitáhneme.

Nyní podle zvoleného použití seřídíme čepelku

- pro rovinné hoblování (klopna **c** je v pracovním místě **B**) — rovnoběžně s kluznicí stranovým vykloněním klopny **c**, velikost třísky šroubem **d**
- pro hoblování vnitřních rohů — jako v bodě a) navíc s vysunutím čepelky v mezích tolerance otvo-

rů nalevo nebo napravo
c) pro hoblování do úhlu nebo škrabání — je čepelka v pracovním místě **A** rovnoběžně s kluznicí.

Po seřízení se matice **f** přiměřeně utáhne.



HOBBY PLANE

/ SET-UP OF THE PLANE

The plane has according figure **No 1** six parts:

a body **a**, a special blade **b**, a back iron **c**, an adjusting screw **d**, a washer **e**, a nut **f**.

The back iron **c** is transferred to the working positions **A** or **B** according the purpose. Lay-out of the parts in the position **A** is shown on the figure **No 1**.

Lay-out of the parts in the position **B** is done in the following way:

- the blade **b** with its narrower side is pushed through the gap in the sliding shoe according the figure **No 2** and by the means of the centric hole is fixed on

the screw **ab** of the body **a**

- the blade **b** is turned 90° according the figure **No 3** in order its edge is parallel with the sliding shoe
- the back iron **c** with the screw **d** tilted according the figure **No 4** is put on the screw **ab** in such a way that the projections of the iron **cc** fit in the holes of the blade **b** and the recess in the body **a**
- the washer **e** and the nut **f** is fitted on and slightly screwed.

According the purpose the blade is set up:

- for flat planing (the back iron **c** is in the working position **B**) the

blade **b** is parallel with sliding shoe by the side tilting of the back iron **c**, the size of the chip is set up by the screw **d**

b) for planing of the inside corners — the same as the position a) with addition of extension of blade **b** in the limits of the tolerance of holes on left and right side

c) for angle planing or scraping — the blade **b** in the working position **A** is parallel with the sliding shoe

After the set-up the nut **f** should be adequately screwed.

